



GELECEĞE ENERJİN KALSIN



DÖNER IZGARALI KATI YAKITLI HİBRİT TİP BUHAR KAZANLARI

ROTARY GRATE SOLID FUEL HYBRID TYPE STEAM BOILER

DÖNER IZGARALI KATI YAKITLI HİBRİT TİP BUHAR KAZANLARI



Su borulu ve alev duman borulu kazan tipleri, aynı gövdede birleştirilerek hibrit kazanlar oluşturulur. Döner ızgara üzerine monte edilen su borulu primer ocak, (boru + lama) detaylı ve hassas hesaplamaların sonucunda gerekli yükseklikte imal edilerek, döner ızgaranın üzerinde büyük hacimli bir yanma odası meydana getirir. Alev duman borulu skoç tipi kazan, radyasyon ısı kazanı su kollektör borularıyla birbirine bağlanır. Bu büyük hacimli yanma odası, katı yakıtlarda alev boyunun, alev ışımasının ve ısı ışımasının yanı sıra yanma verimliliğinin de maksimum düzeyde olması için gereklidir.

Alev duman borulu kazan, iki geçişli olup gerekli kapasite için maksimum verimi elde edecek şekilde tasarlanmıştır. Duman hacmi azaldıkça, en uygun hızlarla kazandan geçecek şekilde dizayn edilmiştir. Kazan içerisindeki alevin geçiş yolları uzun tutularak yanma sonucu ortaya çıkan ısı enerjisinin büyük bir kısmının kazan içinde kalarak buhar üretiminde kullanılması sağlanmıştır.



Daha geniş buhar hacmi sayesinde sistem, ani buhar çekişlerine anında yanıt verebilirken, su borulu primer ocak sayesinde de hızlı buhar üretimi sağlanmaktadır. Alev duman borulu kazanın boruları, ön ve arka kapakları açılarak oldukça rahat bir şekilde değiştirilebilir.



Üretimde Devamlılık

ENERJİ

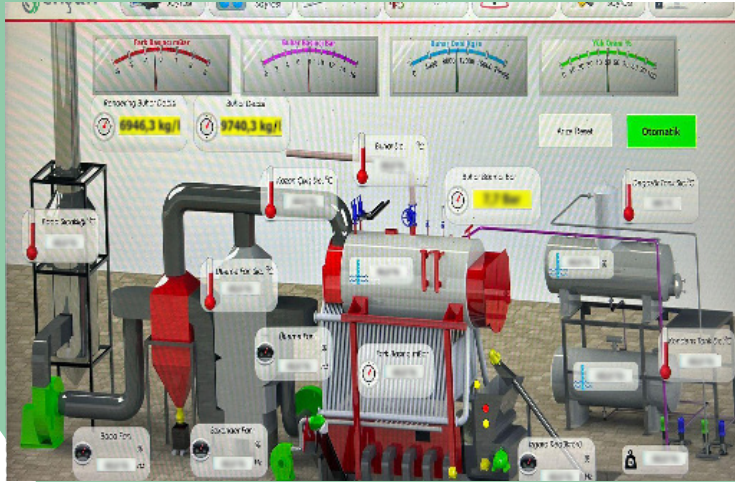
Tasarrufu İle Sağlanır.

ROTARY GRATE SOLID FUEL HYBRID TYPE STEAM BOILERS

Hybrid boilers are created by combining water tube and fire tube boiler designs within a single body. The water tube (tube + flat bar) primary furnace, mounted on the moving grate, is manufactured at the required height as a result of detailed and confidential calculations, thereby forming a large combustion chamber above the grate. The fire tube Scotch type boiler and the radiation heat boiler are interconnected through water collector tubes. The large combustion chamber is essential in solid fuel applications to ensure maximum flame length, flame radiation, heat radiation, and combustion efficiency.



The fire-tube boiler is designed with a two-pass system to achieve maximum efficiency for the required capacity. As the temperature decreases, the flue gas volume is reduced and directed to pass through the boiler at optimal velocities. By extending the flame travel path inside the boiler, the majority of the heat energy generated from combustion is retained within the boiler and effectively utilized for steam production.



Thanks to its larger steam volume, the system can instantly respond to peak steam demands, while the water-tube primary furnace ensures the production of flash steam. The replacement of the fire-tube boiler tubes can be carried out with ease, as both the front and rear covers can be opened, allowing for quick and convenient maintenance.

**Production Continuity
is Maintained by
Saving ENERGY.**



GÜCÜ VERİMLE BULUŞTURUYUZ

DENİZLİ FABRİKA / DENİZLİ FACTORY



KALE MAHALLESİ 278 SOKAK
No:6/A PAMUKKALE / DENİZLİ



+90 (549) 675 19 65
+90 (258) 267 24 00



info@ensah.com.tr

İZMİR FABRİKA / İZMİR FACTORY



AKALAN MAHALLESİ, 1502 SOKAK
No:4, KEMALPAŞA/İZMİR



+90 (537) 357 75 55



info@ensah.com.tr